



АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«ГАЗПРОМНЕФТЬ-ОМСКИЙ НПЗ»
(АО «ГАЗПРОМНЕФТЬ-ОНПЗ»)

Юридический адрес:
Россия, 644040, г. Омск, пр. Губкина, д. 1
ОГРН 1025500508956, ИНН 5501041254
Адрес для корреспонденции:
Россия, 644040, г. Омск, пр. Губкина, д. 1
Тел.: +7 (3812) 690-481. Факс: +7 (3812) 631-188
e-mail: konc@omsk.gazprom-neft.ru
опрз.gazprom-neft.ru

Генеральному директору
ООО НПЦ «АНОД»

Бородко Е.Е.

info@anod.ru

28.04.2021 № 56/013400

на №_____ от _____

**Отзыв об эксплуатации
торцевых уплотнений**

Уважаемый Евгений Евгеньевич!

Настоящим сообщаем, что торцевые уплотнения производства НПЦ «АНОД» (г. Нижний Новгород) эксплуатируются в составе насосно-компрессорного оборудования как отечественного, так и импортного производства, на технологических установках АО «Газпромнефть-ОНПЗ» с 2000 г.

Инженерное сопровождение всего оборудования производства «АНОД» в период эксплуатации осуществляется сотрудниками ООО «АНОД-ЦЕНТР» - официальным представителем и сервисным центром НПЦ «АНОД» в г. Химки Московской обл.

На данный момент, на установках завода в эксплуатации находятся более 200 торцевых уплотнений производства НПЦ «АНОД» различных типов, исполнений и модификаций (одинарные УТ, tandemные УТТ, УТТХ, двойные УТД, УТДХ, для компрессоров – УТГП).

За время эксплуатации, торцевые уплотнения марки «АНОД» зарекомендовали себя как надёжные, простые в эксплуатации и ремонте, с высокой степенью унификации по запасным частям, что позволило значительно сократить издержки, связанные с эксплуатацией, увеличить межремонтные пробеги динамического оборудования, повысить экологическую и промышленную безопасность.

Особенно следует отметить эксплуатацию торцевых уплотнений «АНОД» на «горячих» насосах. В 2000 г. эксплуатация двухступенчатых торцевых уплотнений со встроенным жидкостным холодильником типа УТТХ на заводе началась именно с установки на «горячих» насосах установки АВТ-10.

К примеру: насосные агрегаты поз. Н-21,21А марки НКВ 600/200 перекачиваемая среда – мазут с температурой 360°C - торцевое уплотнение 80УТТХ 00.00 (наработка между ремонтами составляет 17720 часов), поз. Н-27А, Н-27Б марки НКВ 210-200 среда - перекачиваемая среда гудрон с температурой 380°C – 70УТТХ1 00.00 (наработка составляет 18400 часов).



**АО «ГАЗПРОМНЕФТЬ-
ОНПЗ»**

Находящиеся в эксплуатации торцевые уплотнения типа УТТХ показали высокую надежность и эффективность (наработка на отказ превысила заявленную в паспорте 15 000 часов), и стали серьёзной альтернативой применения на аналогичных позициях торцевым уплотнениям сильфонного типа, что позволило значительно снизить затраты на эксплуатацию и избежать закупок дорогостоящих запасных частей.

Кроме того, применение торцевых уплотнений типа УТТХ и УТДХ, благоприятно сказалось на температурном режиме подшипниковых узлов насосов, так как не происходит чрезмерный нагрев смазки, что положительно отражается на межремонтном пробеге и ресурсе насосных агрегатов в целом.

Применение торцевых уплотнений с встроенной системой охлаждения, обеспечивающей температуру жидкости в зоне уплотнений, соответствующую термостойкости деталей уплотнения, рекомендован в Технических требованиях на поставку технологических насосов АО «Газпромнефть-ОНПЗ».

За период с 2012 года успешно выполнен ряд работ по импортзамещению, а именно замена торцевых уплотнений в производствах №1, №4 на насосах марок Houttuin-236, Pompe Gabbioneta, Dresser.

На насосах 14x15HVH DRESSER G-1031A КПА С-100 (среда - масло, Рраб.=1,7 МПа, Траб.=248...302°C) с 2017г. эксплуатируются tandemные торцевые уплотнения 79УТТХ1 со встроенным холодильником. Наработка на данный момент составила более 24300 часов, что свидетельствует об эффективности конструкции 79УТТХ1.

В настоящее время торцевыми уплотнениями с встроенными жидкостными холодильниками планируется оснастить импортные насосы RuhrPumpen, Apollo, Термотессписа на вновь вводимых в эксплуатацию и реконструируемых объектах завода.

Высокая надежность выпускаемого оборудования, наличие собственной производственной базы и фундаментальной школы конструирования, максимально приближенный и доступный сервис, оперативность реагирования на возникающие технические вопросы и задачи, а также многолетний опыт сотрудничества, позволяют с уверенностью рассматривать компанию «Анод» как надёжного партнера, готового в любой момент подключиться к совместной работе по решению технических задач различной сложности, в части повышения надёжности эксплуатации динамического оборудования на действующем производстве.

С уважением,

Главный механик, начальник
управления

А.В. Беликов

Згуровец Юрий Фёдорович
Главный специалист (по динамическому оборудованию и демонтажу)
Тел. (3812) 69-00-15